

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КРАН ЗАПОРНЫЙ ЛАТУННЫЙ СЕРИИ R25XXX



Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-П.РА04.В.45160/25. Срок действия: с 20.05.2025 г. по 18.05.2030 г.



Производитель: Giacomini SPA, Via per Alzo, 39, 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) ITALY

Назначение и область применения

Краны запорные серий R25XXX предназначены для промышленного использования в качестве запорной арматуры в системах отопления, охлаждения, холодного и горячего водоснабжения, транспортирования сжатого

воздуха, нефтепродуктов, жидкостей и газов не агрессивных к материалам крана в пределах допустимых значений температуры и давления, указанных в настоящем паспорте.

Обозначения

R25 кран запорный

тип исполнения резьбового подсоединения и ручки

R25 4 DL

вид исполнения

D – ручка бабочка (кроме R250, R258)

L – рычажная ручка

TH – удлиненная ручка

S – со сливным краном

W – с зеленой ручкой, обозначение для питьевой воды, стандарт DIN DVGW

T – с штуцером для установки зонда (датчика)

V – пресс-соединение

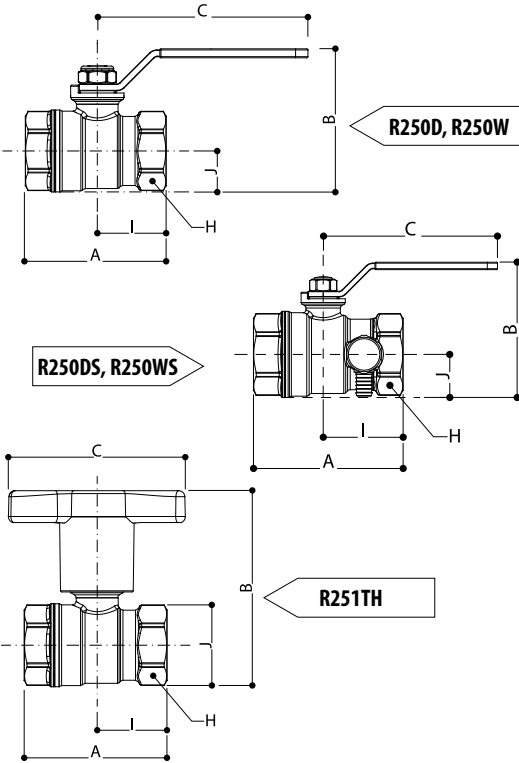
- 0 – резьба внутренняя/внутренняя, ручка рычажная
- 1 – резьба внутренняя/внутренняя, ручка бабочка
- 3 – резьба наружная/наружная, ручка бабочка
- 4 – резьба внутренняя/наружная, ручка бабочка
- 8 – отводы под пайку, ручка рычажная
- 9 – с отводом (полусгоном), внутренняя/наружная резьба, ручка бабочка



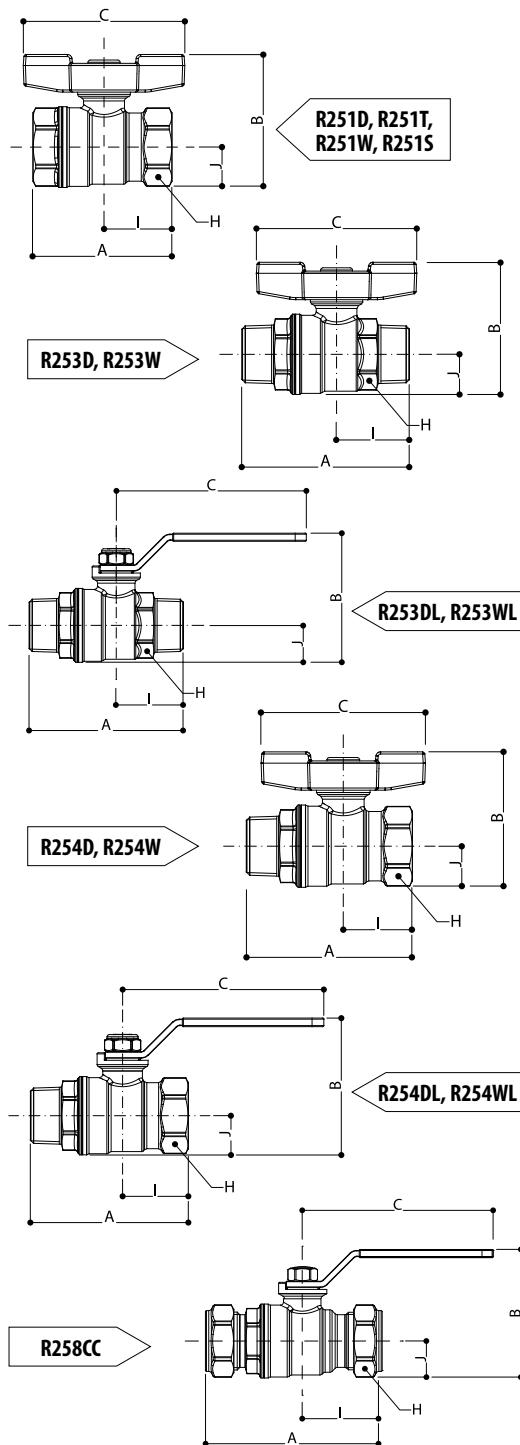
Использование запорных кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

Технические характеристики

Тип	Размер резьбы	Условный проход	A, мм	I, мм	B, мм	J, мм	C, мм	H, мм	Вес, кг
R250D	1/4"	8	39	21	36	10	42	17	0,11
	3/8"	10	45	22	46	14	77	21	0,14
	1/2"	15	54	27	48	15	77	25	0,176
	3/4"	20	62	31	64	18	94	32	0,292
	1"	25	75	38	73	23	94	39	0,464
	1 1/4"	32	84	42	82	28	94	48	0,645
	1 1/2"	40	93	46	100	33	136	55	0,995
	2"	50	107	54	115	41	136	67	1,56
	2 1/2"	65	143	73	154	52	173	82	2,989
	3"	80	160	80	169	60	173	98	4,295
R250W	4"	100	203	104	207	77	187	122	6,83
	3/8"	10	47	24	46	14	77	21	0,14
	1/2"	15	56	28	48	15	77	25	0,176
	3/4"	20	68	33	64	18	94	32	0,292
	1"	25	79	40	73	23	94	39	0,464
	1 1/4"	32	92	46	82	28	94	48	0,645
	1 1/2"	40	100	50	100	33	136	55	0,995
	2"	50	121	61	115	41	136	67	1,56
	3/8"	10	45	22	75	14	78	21	0,146
	1/2"	15	54	27	77	15	78	25	0,187
R251TH	3/4"	20	62	31	86	18	78	32	0,292
	1"	25	75	38	95	23	78	39	0,451
	1 1/4"	32	84	42	104	28	78	48	0,636
	1 1/2"	40	93	46	136	33	98	55	0,973
	2"	50	107	54	107	41	98	67	1,558
	1/2"	15	59	32	48	15	77	25	0,236
	3/4"	20	69	36	64	18	94	32	0,363
	1"	25	81	43	73	23	94	39	0,522
	1 1/4"	32	99	57	82	28	94	48	0,736
	1 1/2"	40	107	60	100	33	136	55	1,133
R250DS	2"	50	121	67	115	41	136	67	1,708

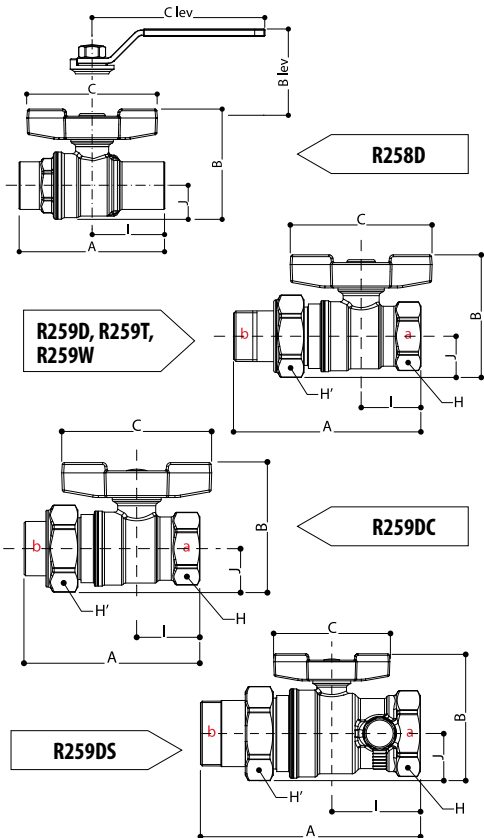


Тип	Размер резьбы	Условный проход	A, мм	I, мм	B, мм	J, мм	C, мм	H, мм	Вес, кг
R250WS	1/2"	15	60	32	48	15	77	25	0,254
	3/4"	20	71	36	64	18	94	32	0,38
	1"	25	83	43	73	23	94	39	0,563
	1 1/4"	32	102	56	82	28	94	48	0,81
	1 1/2"	40	110	60	100	33	136	55	1,189
	2"	50	128	67	115	41	136	67	1,847
R251D	1/4"	8	39	21	36	10	42	17	0,074
	3/8"	10	45	22	46	14	77	21	0,13
R251T	1/2"	15	54	27	48	15	77	25	0,17
	3/4"	20	62	31	64	18	94	32	0,284
R251W	1"	25	75	38	73	23	94	39	0,443
	1 1/4"	32	84	42	82	28	94	48	0,628
	3/8"	10	47	24	46	14	77	21	0,132
	1/2"	15	56	28	48	15	77	25	0,173
	3/4"	20	68	33	64	18	94	32	0,298
	1"	25	79	40	73	23	94	39	0,478
R251S	1 1/4"	32	92	46	82	28	94	48	0,7
	1/2"	15	59	27	48	15	77	25	0,232
	3/4"	20	69	31	64	18	94	32	0,352
	1"	25	81	38	73	23	94	39	0,511
R253D	3/8"	10	58	22	49	14	63	19	0,141
	1/2"	15	66	27	51	15	63	22	0,175
	3/4"	20	76	31	60	18	73	29	0,293
	1"	25	88	38	69	23	73	36	0,443
R253W	1 1/4"	32	104	42	78	28	73	44	0,679
	3/8"	10	58	22	46	14	77	19	0,145
	1/2"	15	66	27	48	15	77	22	0,179
	3/4"	20	76	31	64	18	94	29	0,304
R253DL	1"	25	88	38	73	23	94	36	0,454
	1 1/4"	32	104	42	82	28	94	44	0,69
	1/4"	8	51	21	35	10	40	17	0,078
	3/8"	10	55	22	49	14	63	21	0,144
R254D	1/2"	15	64	27	51	15	63	25	0,188
	3/4"	20	74	31	60	18	73	32	0,316
	1"	25	86	38	69	23	73	39	0,477
	1 1/4"	32	100	42	78	28	73	48	0,698
R254W	3/8"	10	59	24	49	14	63	21	0,145
	1/2"	15	68	28	51	15	63	25	0,187
	3/4"	20	79	33	60	18	73	32	0,316
	1"	25	92	40	69	23	73	39	0,504
R254DL	1 1/4"	32	107	46	78	28	73	48	0,75
	1/4"	8	51	21	36	10	42	17	0,078
	3/8"	10	55	22	46	14	77	21	0,144
	1/2"	15	64	27	48	15	77	25	0,188
R254WL	3/4"	20	74	31	64	18	94	32	0,316
	1"	25	86	38	73	23	94	39	0,477
	1 1/4"	32	100	42	82	28	94	48	0,698
	1 1/2"	40	105	46	100	33	136	55	1,068
	2"	50	124	54	115	41	136	67	1,699
	3/8"	10	59	24	46	14	77	21	0,152
R258CC	1/2"	15	68	28	48	15	77	25	0,189
	3/4"	20	79	33	64	18	94	32	0,327
	1"	25	92	40	73	23	94	39	0,515
	1 1/4"	32	107	46	82	28	94	48	0,761
	1 1/2"	40	114	50	100	33	136	55	1,141
	2"	50	138	61	115	41	136	67	1,809
R258CC	15	71	32	49	15	77	26	0,205	
	22	87	40	64	18	94	35	0,355	
	28	97	45	73	23	94	41	0,493	

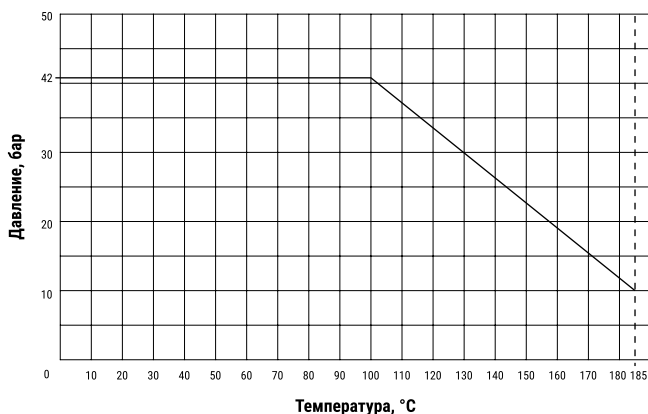


Тип	Размер	A, мм	I, мм	B lev, мм	B, мм	J, мм	C lev, мм	C, мм	Вес, кг
R258D	15	56	28	49	51	15	77	63	0,152
	18	65	32	51	54	16	77	63	0,175
	22	79	40	64	60	18	94	73	0,268
	28	96	48	73	69	23	94	73	0,442
	35	107	53	82	78	28	94	73	0,578

Тип	Размер	DN	A, мм	I, мм	B, мм	J, мм	C, мм	H, мм	H', мм	Вес, кг
R259D R259T	1/2"x1/2"	86	27	53	17	63	25	30	0,253	
	1/2"x3/4"	87	27	57	21	63	25	38	0,283	
	3/4"x3/4"	96	31	63	21	73	32	38	0,417	
	3/4"x1"	101	31	67	26	73	32	46	0,468	
	1"x1"	110	38	72	26	73	39	46	0,628	
R259W	1"x1"1/4	114	38	76	30	73	39	53	0,722	
	1"1/4x1"1/4	125	42	80	30	73	48	53	0,914	
	1/2"x1/2"	90	28	53	17	63	25	30	0,256	
	1/2"x3/4"	93	28	57	21	63	25	38	0,307	
	3/4"x3/4"	103	33	63	21	73	32	38	0,42	
R259DC	3/4"x1"	107	33	67	26	73	32	46	0,488	
	1"x1"	116	40	72	26	73	39	46	0,662	
	1"x1"1/4	121	40	76	30	73	39	53	0,743	
	1"1/4x1"1/4	134	46	80	30	73	48	53	0,958	
	1/2"x15	15	74	27	53	17	63	25	30	0,253
R259DS	3/4"x22	20	86	31	63	21	73	32	38	0,419
	1"x28	25	103	38	72	25	73	39	46	0,469
	1/2"x1/2"	91	32	53	17	63	25	30	0,314	
	1/2"x3/4"	93	32	57	21	63	25	38	0,364	
	3/4"x3/4"	102	37	63	21	73	32	38	0,485	
R259DS	3/4"x1"	107	37	67	26	73	32	46	0,536	
	1"x1"	116	53	72	26	73	39	46	0,696	
	1"x1"1/4	120	53	76	30	73	39	53	0,79	
	1"1/4x1"1/4	138	56	80	30	73	48	53	1,011	



Режимы использования при передаче различных сред



Номинальное давление PN42

Максимальные условия работы на сухом насыщенном паре: 185°C при 10,5 бар (1,05 МПа). Для кранов R250DS, R259DS, R251DS температурный диапазон: до +120°C; Максимальное давление (MOP) при работе с газом: MOP5 (5 бар), при температуре до +60 °C; Максимальное рабочее давление при работе с жидкими углеводородами: 12 бар (1,2 МПа), при температуре до +60 °C.

Зависимость рабочего давления от температуры перемещаемой среды.

Применяемые материалы

Корпус:	латунь, CW617N-EN 12165, хромированный.
Муфта:	латунь, CW617N-EN 12165, хромированная.
Шток:	латунь CW614N - EN 12164.
Затвор:	CW617N латунь, хромированная.
Прокладки:	из PTFE (тефлона) — антифрикционные; из FPM (фторкаучука) — уплотнительные.
Ручка:	стальная рычаг с полимерным покрытием; ручка-бабочка из алюминиевого сплава.
Гайка:	из сплава DACROMET с гарантийной печатью и голограммой.
Уплотнение отвода:	PTFE.

Подготовка изделия к работе и эксплуатации.

Запорный кран поставляется потребителю полностью подготовленным к работе и не требует дополнительной регулировки и технического обслуживания в процессе эксплуатации.

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе.

Рекомендуется проводить монтаж крана в положении «открыто».

Наличие отвода (полусгона) позволяет монтировать и демонтировать кран без демонтажа трубопровода.

Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей.

Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода.

Для монтажа и демонтажа кранов на трубопроводы необходимо использовать рожковые и разводные ключи. Использовать газовые (трубные) ключи не рекомендуется. Во избежание деформации и повреждения крана, а также нарушения

Утилизация

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 года №122-ФЗ «ОБ ОХРАНЕ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА», от 10 января 2003 года «15-ФЗ «ОБ ОТХОДАХ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок составляет 24 месяца от даты продажи. В течение этого срока изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при соблюдении потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие во вине изготовителя.

Меры безопасности

Кран в части требований безопасности соответствует ГОСТ 12.3.00 и ГОСТ 12.2.06. Опасных и вредных производственных факторов не создает.

Приёмка и испытания

Краны, указанные в паспорте, изготовлены, испытаны и приняты в соответствии с действующей технической документацией изготовителя.

Сертификация

Краны указанные в паспорте соответствуют требованиям Технических регламентов Таможенного Союза, и имеют Свидетельство о гигиенической оценке.

Климатическое исполнение

УХЛ3 по ГОСТ 15150

его технических характеристик, категорически запрещается использовать ненадлежащий и неисправный инструмент и монтажное оборудование.

Кран должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. После монтажа необходимо обязательно провести манометрическое испытание герметичности системы и оформить акт испытания это позволит обезопасить систему от протечек.

В случае использования крана в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.

Для обеспечения нормального функционирования изделия в течение продолжительного периода времени, необходимо открывать/закрывать кран один раз в месяц.

Для кранов серий R250DS, R251S, R259DS, R250WS требуется дополнительно обеспечить герметизацию резьбового соединения дренажного клапана и пробки штуцера. Герметизацию проводить с использованием специальных разрешенных материалов руководствуясь региональными нормами, правилами и рекомендациями.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов механического разрушения;
- наличия повреждений вызванных пожаром, стихией или иными форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Наименование торгующей организации: _____

Дата продажи: _____ Подпись продавца _____

МП

GIACOMINI S.P.A.:

Via per Alzo 39 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO), Italy

Tel.: +39 0322 923 111

000 "Джакомини Рус":

107045, Москва, Даев пер., 20

Тел. (495) 604 8396, факс (495) 604 8397

info.russia@giacomini.com • www.giacomini.ru